



HAMMERITE HAMMERED FINISH

ФАРБА ПО МЕТАЛУ З МОЛОТКОВОЮ ПОВЕРХНЕЮ

- Захисна фарба по металу Hammerite, яка наноситься безпосередньо на іржу.
- Забезпечує металевій поверхні тривалий захист (до 8 років).
- Технологія Dualtech надає пофарбованій поверхні водо- та брудовідштовхувальні властивості та перешкоджає утворенню іржі на поверхні.
- Широкий вибір готових відтінків.



ВЛАСТИВОСТІ

Hammerite Hammered Finish — це однокомпонентна глянсова фарба по металу з дуже гарною стійкістю до корозії, яку можна наносити безпосередньо на іржаву поверхню. Фарбу зручно використовувати, у разі фарбування вона не стікає та утворює на основі міцний атмосферостійкий захисний шар із молотковою поверхнею. Унікальна технологія Dualtech надає пофарбованій поверхні водо- та брудовідштовхувальні властивості й перешкоджає утворенню іржі на поверхні. У разі обробки відповідно до вимог фарба забезпечує поверхні довгостроковий захист від іржі терміном до 8 років. Пофарбована поверхня витримує високу температуру +80 °C; вона стійка до впливу побутової хімії та жиру, а також до коливань вологості й температури. Довгострокова дія температури вище +50 °C може спричинити зміни кольору на поверхні. Продукт доступний у широкій гамі готових відтінків.

СФЕРА ВИКОРИСТАННЯ

Продукт призначений для використання в разі зовнішніх і внутрішніх робіт для обробки металевих поверхонь, наприклад несучих конструкцій, стовпів, огороження, дверей, воріт, водостічних труб й жолобів, вуличних світильників, садових меблів, металевих деталей для парків та ігрових майданчиків, садових тачок і смонтей.

БАЗОВА ПОВЕРХНЯ

Фарбу можна використовувати для обробки нових і раніше пофарбованих поверхонь із чорного металу (наприклад, сталь, залізо, чавун) без застосування ґрунтувальної фарби. Продукт можна використовувати як фінішну фарбу для оцинкованих і гальванізованих поверхонь, а також поверхонь із нержавіючої сталі та кольорових металів (наприклад, мідь, алюміній, хром), попередньо заґрунтованих фарбою **Hammerite Special Metals Primer**.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Для досягнення якісного кінцевого результату важливу роль відіграє ретельна підготовка поверхні! Необхідний ступінь очищення поверхні залежить від агресивності навколишнього середовища та має відповідати чинному стандарту.
- Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою та очищеною від забруднень і жиру. Для очищення поверхні можна використовувати розчинник **Hammerite Brush Cleaner & Thinner**. Для усунення забруднення також можна використовувати мийку високого тиску.
- Наявну на поверхні іржу, що відшарувалася, прокатний шар або стару фарбу, що відійшла, видалити скребком, сталевною щіткою або за допомогою дробоструминного очищення.
- Для досягнення кращої адгезії шар старого глянсового покриття фарби, що є на поверхні, можна відшліфувати наждачною шкуркою до матовості, а потім видалити шліфувальний пил.
- Для досягнення кращого кінцевого результату після видалення іржі, що відшарувалась, шар іржі, що залишився на поверхні, можна обробити перетворювачем іржі **Hammerite Kurust**.

ҐРУНТУВАННЯ

- Сильно пошкоджену іржею поверхню після підготовки поверхні (видалення іржі, що відійшла, очищення поверхні) рекомендується заґрунтувати фарбою **Hammerite No. 1 Rustbeater**.
- Поверхні з нержавіючої сталі та кольорових металів, оцинковані та гальванізовані поверхні (мідь, алюміній, хром та ін.) перед фінішним оздобленням слід заґрунтувати продуктом **Hammerite Special Metals Primer**.
- Ґрунтувальне фарбування виконати відразу після очищення поверхні, щоб уникнути утворення іржі на поверхні. Перед ґрунтуванням переконайтеся, що поверхня, яка фарбується, достатньою мірою висохла.
- Перед фінішним оздобленням дати заґрунтованій поверхні висохнути відповідно до вимог.

ФІНІШНА ОБРОБКА

- Фінішну обробку поверхні виконати продуктом **Hammerite Hammered Finish** відповідного відтінку.
- Перед використанням фарбу необхідно ретельно перемішати.
- Нанести фарбу на поверхню пензлем, валиком або розпилювачем у 2–3 шари. Уникайте розтікання фарби на поверхні.
- У процесі фарбування слідкуйте за тим, щоб уся поверхня була ретельно вкрита фарбою. Ефективний захист від іржі буде забезпечений лише в тому випадку, якщо товщина висохлого шару покривної фарби буде не менше 100 мкм.
- Наступний шар можна наносити на поверхню не раніше ніж через 4 години після фарбування. За більш низької температури та вищої вологості повітря час висихання фарби може бути тривалішим.
- Усі кольорові відтінки **Hammerite Hammered Finish** можна змішувати між собою, крім мідного.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	зовнішні та внутрішні роботи
ЗВ'ЯЗУВАЛЬНА РЕЧОВИНА	алкід
ГУСТИНА	0,94–0,96 кг/л
СТУПІНЬ ГЛЯНСУ (GARDNER, 60°)	глянсова
ПОКРИВНІСТЬ (1 ШАР)	10 м ² /л (у разі фарбування пензлем і валиком)
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °C, RH 50 %)	сухий на дотик через 2 години, другий шар — через 4 години, остаточна міцність поверхні настає приблизно протягом 2 тижнів. У разі використання розпилювача низького тиску поверхню можна перефарбовувати приблизно через 15 хвилин
РОЗРІДЖУВАЧ	Hammerite Brush Cleaner & Thinner
КОЛІРУВАННЯ	продукт доступний у наступних готових відтінках: червоний, мідний, темно-зелений, зелений, темно-синій, коричневий, сріблясто-сірий, сірий та чорний
РОБОЧІ ІНСТРУМЕНТИ	пензель, валик, розпилювач низького чи високого тиску
РОЗПИЛЕННЯ (РОЗПИЛЮВАЧ ВИСОКОГО ТИСКУ)	сопло 0,015–0,020», тиск 200 бар, кут розпилення 40°
ОЧИЩЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ	Hammerite Brush Cleaner & Thinner відразу після використання
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	3 роки
ЗБЕРІГАННЯ	зберігати в закритій тарі в сухому та прохолодному місці (за температури вище +5 °C)
ПАКУВАННЯ	250 мл, 400 мл (аерозоль), 750 мл, 2,5 л, 5 л (залежно від колірної відтінку)
ВМІСТ ЛОС	макс. 499 г/л (гранично допустимий вміст ЛОС у ЄС для даного продукту (підгрупа 9) становить 500 г/л)

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФАРБУВАННЯ

- Фарба готова до застосування та не потребує розведення. У разі фарбування валиком продукт можна розвести розріджувачем **Hammerite Brush Cleaner & Thinner** обсягом до 10 %. У разі фарбування розпилювачем низького або високого тиску продукт можна розвести розріджувачем **Hammerite Brush Cleaner & Thinner** обсягом до 15 %.
- У разі фарбування пензлем або валиком покрити поверхню у два 2 шари, у разі фарбування розпилювачем високого тиску — у 2–3 шари, у разі фарбування розпилювачем низького тиску — у 3–4 шари.
- У разі фарбування великих площ рекомендується весь обсяг фарби, необхідний для фарбування, змішати в одній ємності для фарби.
- Необхідна температура повітря й поверхні для фарбування та висихання фарби — від +10 до 25 °C (рекомендована темп. +18 ± 2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Уникати фарбування в холодну, вологу (дощ, туман, роса) погоду, у вітряну погоду, а також під дією прямих сонячних променів.
- Між нанесенням шарів дати пофарбованій поверхні висохнути відповідно до вимог.

ОЧИЩЕННЯ ПОВЕРХНІ

Для чищення забрудненої поверхні застосовувати чисту воду, за необхідності — також нейтральні засоби для очищення. Після використання очисного засобу ретельно ополоснути поверхню чистою водою. Не застосовувати засоби для чищення, що містять органічні розчинники (наприклад, спирт). Для миття рекомендується використовувати трохи теплої води. У якості робочого інструмента використовувати губку або м'яку щітку.

БЕЗПЕКА ПРАЦІ

Вогнебезпечно. Зберігати подалі від джерел займання. Містить органічний розчинник, може викликати алергічну реакцію. Повторний контакт може спричинити сухість або тріщини на шкірі. Зберігати в недоступному для дітей місці. Уникати потрапляння на шкіру та в очі. У разі потрапляння в очі негайно промити очі проточною водою та звернутися до лікаря. У разі потрапляння на шкіру ретельно вимити шкіру водою з милом. Використовувати продукт виключно в добре вентильованому місці. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА Й ПОВОДЖЕННЯ З ВІДХОДАМИ

Після завершення роботи щільно закрити ємність із фарбою. Перед очищенням робочих інструментів видалити рештки фарби. Не виливати продукт у каналізацію або водойми. Рідкі залишки фарби доставити в місце збирання шкідливих відходів, на утилізацію відходів направляти тільки повністю випорожені ємності.

ВИРОБНИК

Підприємство AkzoNobel у Європейському Союзі.

ПРЕДСТАВНИК

ТОВ «Акзо Нобель Холдінг Україна», Україна, 02002, м. Київ, вул. Євгена Свєрстюка, буд. 11, корп. Б, оф. 700, тел.: (044) 581 8592

Дані, наведені в описі продукту, отримано в лабораторних умовах, тому вони можуть варіюватися залежно від методу нанесення продукту на поверхню, погодних умов тощо. Наведену інформацію можна використовувати як посібник під час вибору продуктів і методів роботи. Представник не несе відповідальності за пошкодження, спричинені ігноруванням правил користування продуктом або застосуванням продукту не за призначенням. Для отримання додаткової інформації просимо звертатися до представника продукту. Представник продукту застерігає собі право вносити зміни в наведені дані без попереднього повідомлення.