



HAMMERITE SPECIAL METALS PRIMER

ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ HAMMERITE



- Прочно сцепляется с базовой поверхностью
- Достаточно одного слоя грунтовки
- Быстро сохнет

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для грунтования поверхностей из нержавеющей стали, гальванизированного, горячеоцинкованного и цветного металла (медь, алюминий и т.п.) и для улучшения сцепляемости с покрывной краской; например, несущие стальные конструкции, металлические столбы, ограды, двери, ворота, водосточные трубы и желоба, металлическая садовая мебель, инвентарь парков. Подходит для применения как при внутренних, так и при наружных работах.

БАЗОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Изделие подходит для грунтования новых или очищенных от старой краски поверхностей специальных металлов перед окрашиванием защитной краской по металлу HAMMERITE.

ПОДГОТОВКА БАЗОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- В успешности процесса окрашивания решающую роль играет тщательная предварительная обработка металлической поверхности!
- Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и очищенной от жиров, масел, грязи и ржавчины. Поверхность очистить чистящим средством Lavatio или разбавителем HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), затем тщательно ополоснуть чистой водой и дать перед окрашиванием высохнуть. Для удаления грязи можно использовать мытье под давлением.
- Отставшую ржавчину с поверхностей из гальванизированного или горячеоцинкованного металла с повреждениями ржавчиной удалить с помощью скребка, стальной щетки или абразивной чистки. Для получения лучшего результата рекомендуется очищенные от ржавчины участки обработать преобразователем ржавчины KURUST.
- Новые или очищенные от старой краски гладкие металлические поверхности оциновать шкуркой и удалить шлифовальную пыль.

ГРУНТОВАНИЕ

- Окрашивание грунтовочной краской следует производить сразу после очистки поверхности (убедиться, что обрабатываемая поверхность сухая!), чтобы предотвратить возникновение нового слоя ржавчины.
- Перед грунтованием изделие тщательно перемешать.
- Для улучшения сцепляемости между покрывной краской и базовой поверхностью, загрунтовать очищенную поверхность специального металла грунтовочной краской для специальных металлов HAMMERITE.
- Краску не разбавлять. Нанесение грунтовки производить в один слой кистью или распылителем низкого давления.
- Перед дальнейшей обработкой дать поверхности хорошо высохнуть.

ОКРАШИВАНИЕ

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ И УХОДА ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

- Покрывное окрашивание производить защитной краской для металлов HAMMERITE.
- Требуемая температура воздуха и поверхности во время нанесения краски на поверхность и ее высыхания +5...35 °C (рекомендуется +18±2 °C), относительная влажность воздуха < 80 %. Избегать окрашивания в ветреную погоду, а также под воздействием прямых солнечных лучей, поскольку слишком интенсивное испарение растворителя может обусловить образование неравномерной и некачественной пленки.
- При нанесении грунтовочной краски на поверхность кистью обеспечивается попадание изделия также в пазы металлической поверхности, что обеспечивает лучшую защиту базовой поверхности. Для покрытия больших площадей можно в качестве инструмента использовать распылитель.
- При нанесении краски на поверхность обеспечить тщательное покрытие всей поверхности. Эффективная защита от коррозии обеспечивается только в том случае, если толщина слоя наносимой на поверхность грунтовочной и покрывной краски соответствует требованиям и может противостоять агрессивности окружающей среды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	Внутренние и наружные работы
СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	Стирен-бутадиеновый сополимер
ПЛОТНОСТЬ	1,25 кг/л
СОДЕРЖАНИЕ СУХОГО ВЕЩЕСТВА	45 %
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА (GARDNER, 60°)	Матовая
ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА	Готовый цвет: красный
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	сухой на ощупь через 0,5–1 час
(23 °C 50% RH)	Можно перекрашивать через 2 часа
УКРЫВИСТОСТЬ	16 м ² /л (1 слой)
РАЗБАВИТЕЛЬ	Вода; при распылении под низким давлением разбавлять не нужно
ИНСТРУМЕНТЫ	Кисть, валик, распылитель низкого давления (рекомендуемое давление 2 бара)
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Вода
АДГЕЗИОННАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ	Отличная, стандарт BS3900 E6
ТЕРМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ	Кратковременно выдерживает от –30 °C до +150 °C, постоянную жару до +80 °C, если пленка краски полностью затвердела
СРОК ХРАНЕНИЯ В ЗАКРЫТОЙ	
ЗАВОДСКОЙ ТАРЕ	2 года
ХРАНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	В закрытой таре; хранить в сухом хорошо вентилируемом помещении при температуре 20 °C; предохранять от колебаний температур (замерзание, прямые солнечные лучи и т.п.)
УПАКОВКА	500 мл / 2,5 л

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ БАЗОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ТРЕБУЮЩИХ ОСОБОЙ ПОДГОТОВКИ

- Очищенные от ржавчины участки поврежденных ржавчиной поверхностей из гальванизированного или горячеоцинкованного металла перед грунтованием обработать изделием HAMMERITE NO.1 RUSTBEATER.

БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА

Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания изделия на кожу и в глаза. При попадании в глаза сразу ополоснуть большим количеством воды и обратиться к врачу. При проглатывании изделия незамедлительно обратиться к врачу и показать ему упаковку или этикетку. При попадании на кожу сразу вымыть большим количеством воды с мылом. Использовать в хорошо вентилируемом помещении. Ознакомиться со специальными требованиями / сертификатом безопасности. Предельное содержание ЛОС в ЕС для данного изделия (подвид 9.): 140 г/л (2007), 140 г/л (2010). Изделие содержит максимум 20 г/л.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Предприятие AkzoNobel в Европейском союзе
Akzo Nobel Baltics AS, Тобиасе 8, 10147 Таллинн, Эстония, тел. (+372) 630 5299
info.ee@akzonobel.com

Приведенные здесь данные действительны для белой базовой краски. Некоторые указанные в описании продукта данные получены в лабораторных условиях и могут варьироваться в зависимости от метода нанесения краски на поверхность, атмосферных условий и пр. Производитель не берет на себя ответственность за ущерб, вызванный игнорированием инструкции по использованию изделия или использованием изделия не по назначению. Для получения дополнительной информации просим обращаться к представителю изделия. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в указанные данные, не информируя об этом предварительно.