



HAMMERITE SPECIAL METALS PRIMER

ҐРУНТУВАЛЬНА ФАРБА ДЛЯ СПЕЦІАЛЬНИХ МЕТАЛІВ HAMMERITE

- Міцно зчіплюється з базовою поверхнею
- Достатньо одного шару Ґрунтовки
- Швидко сохне



СФЕРА ВИКОРИСТАННЯ

Призначена для Ґрунтування поверхонь із нержавіючої сталі, гальванізованого, гарячеоцинкованого та кольорового металу (мідь, алюміній тощо) і для покращення зчіплюваності з покривною фарбою; наприклад, несучі сталеві конструкції, металеві стовпи, огорожі, двері, ворота, водостічні труби та ринви, металеві садові меблі, інвентар парків. Підходить для застосування як при внутрішніх, так і при зовнішніх роботах.

БАЗОВІ ПОВЕРХНІ

Виріб підходить для Ґрунтування нових або очищених від старої фарби поверхонь спеціальних металів перед фарбуванням захисною фарбою для металу HAMMERITE.

ПІДГОТОВКА БАЗОВОЇ ПОВЕРХНІ

- Вирішальна роль в успіхах фарбування належить ретельній обробці металевій поверхні!
- Поверхня, яка фарбується, повинна бути сухою та очищеною від жирів, масел, забруднень та іржі. Поверхню очистити засобом для чищення Lavatio чи розріджувачем HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), потім ретельно ополоснути чистою водою і дати просохнути перед фарбуванням. Для видалення бруду можна використовувати миття під тиском.
- Іржу, яка відлущилась із поверхонь із гальванізованого чи гарячеоцинкованого металу з пошкодженнями іржею, видалити за допомогою скребка, сталеві щітки чи абразивного чищення. Для отримання кращого результату рекомендується очищені від іржі ділянки обробити перетворювачем іржі KURUST.
- Нові чи очищені від старої фарби гладкі металеві поверхні обробити шкіркою та видалити шліфувальний пил.

ҐРУНТУВАННЯ

- Фарбування Ґрунтувальною фарбою слід здійснювати відразу після очищення поверхні (переконатися, що оброблювана поверхня суха!), аби запобігти виникненню нового шару іржі.
- Перед Ґрунтуванням виріб ретельно перемішати.
- Для покращення зчіплюваності між покривною фарбою та базовою поверхнею заґрунтувати очищену поверхню спеціального металу Ґрунтувальною фарбою для спеціальних металів HAMMERITE.
- Фарбу не розводити. Нанесення Ґрунтовки здійснювати одним шаром пензлем або розпилювачем низького тиску.
- Перед подальшою обробкою дати поверхні добре висохнути.

Покривне фарбування здійснювати захисною фарбою для металів HAMMERITE.

ФАРБУВАННЯ

РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ ФАРБУВАННЯ ПОВЕРХОНЬ І ДОГЛЯДУ ЗА НИМИ

- Необхідна температура повітря і поверхні під час нанесення фарби на поверхню та її висихання +5...35 °C (рекомендовано +18±2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Уникати фарбування у вітряну погоду, а також під дією прямого сонячного проміння, оскільки надто інтенсивне випаровування розчинника може зумовити виникнення нерівномірної та неякісної плівки.
- При нанесенні Ґрунтувальної фарби на поверхню пензлем забезпечується потраплення виробу в пази металеві поверхні, що забезпечує кращий захист базової поверхні. Для покриття великих площ можна використовувати розпилювач.
- При нанесенні фарби на поверхню забезпечити ретельне покриття всієї поверхні. Ефективний захист від корозії забезпечується лише в тому випадку, якщо товщина шару Ґрунтувальної та покривної фарби, яка наноситься на поверхню, відповідає вимогам і може протистояти агресивності навколишнього середовища.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	Внутрішні та зовнішні роботи
В'ЯЖУЧА РЕЧОВИНА	Стирен-бутадієновий кополімер
ГУСТИНА	1,25 кг/л
ВМІСТ СУХОЇ РЕЧОВИНИ	45 %
СТУПІНЬ ГЛЯНСУ (GARDNER, 60°)	Матова
КОЛІРНА ПАЛІТРА	Готовий колір: червоний
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °C 50% ВВ)	сухий на дотик через 0,5–1 годину Можна перефарбовувати через 2 години
ПОКРИВНІСТЬ	16 м ² /л (1 шар)
РОЗРІДЖУВАЧ	Вода; при розпилюванні під низьким тиском розбавляти не потрібно
ІНСТРУМЕНТИ	Пензель, валик, розпилювач низького тиску (рекомендований тиск 2 бари)
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	Вода
АДГЕЗІЙНА СТАБІЛЬНІСТЬ	Відмінна, стандарт BS3900 E6
ТЕРМІЧНА СТАБІЛЬНІСТЬ	Короткочасно витримує від –30 °C до +150 °C, постійну спеку до +80 °C, якщо плівка фарби повністю затвердла
СТРОК ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	2 роки
ЗБЕРІГАННЯ ВИРОБУ	У закритій тарі; зберігати в сухому добре вентиляваному приміщенні при температурі 20 °C; уберігати від коливань температур (замерзання, пряме сонячне проміння тощо)
ПАКУВАННЯ	500 мл / 2,5 л

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ПОПЕРЕДНЬОЇ ОБРОБКИ БАЗОВИХ ПОВЕРХОНЬ, ЯКІ ПОТРЕБУЮТЬ ОСОБЛИВОЇ ПІДГОТОВКИ

Очищені від іржі ділянки пошкоджених іржею поверхонь із гальванізованого чи гарячеоцинкованого металу перед ґрунтуванням обробити виробом HAMMERITE NO.1 RUSTBEATER.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ

Зберігати в недоступному для дітей місці. Уникати потрапляння виробу на шкіру та в очі. У разі потрапляння в очі відразу ополоснути великою кількістю води та звернутися до лікаря. При проковтуванні виробу негайно звернутися до лікаря та показати йому упаковку чи етикетку. При потраплянні на шкіру відразу помити великою кількістю води з милом. Використовувати в добре вентиляваному приміщенні. Ознайомитись зі спеціальними вимогами / сертифікатом безпеки. Максимальний вміст ЛОС в ЄС стосовно даного виробу (підвид 9): 140 г/л (2007), 140 г/л (2010). Виріб містить максимум 20 г/л.

ВИРОБНИК ПРЕДСТАВНИК

Підприємство AkzoNobel в Європейському Союзі

“Акзо Нобель Холдинг Україна” вул. Євгена Сверстюка, буд. 11, 02002, Київ, Україна, Т: +38 044 581 85 92
info.kyiv@akzonobel.com

Деякі вказані в описі продукту дані отримані в лабораторних умовах і можуть варіюватись залежно від методу нанесення фарби на поверхню, атмосферних умов та ін. Виробник не бере на себе відповідальність за збитки, спричинені ігноруванням інструкції з використання виробу чи використанням виробу не за призначенням. Для отримання додаткової інформації просимо звертатись до представника виробу. Виробник залишає за собою право вносити зміни в наведені дані, не інформуючи про це попередньо.