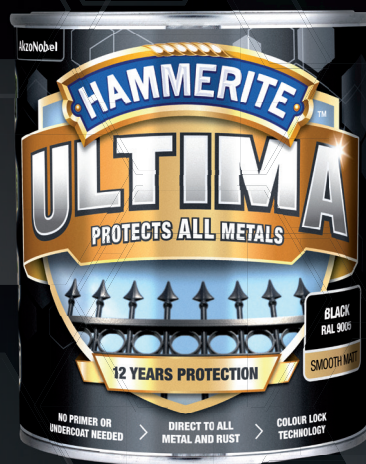




HAMMERITE ULTIMA MATT

МАТОВА ФАРБА ПО МЕТАЛУ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ

- Захисна фарба по металу 3 в 1, що наноситься безпосередньо на іржаву поверхню
- Забезпечує металевій поверхні тривалий захист (до 12 років)
- Можна використовувати на будь-яких металевих поверхнях
- Має гладку поверхню
- Завдяки технології Colour Lock зберігає яскравий колір фарби



ВЛАСТИВОСТІ

Hammerite Ultima Matt виводить фарби по металу на новий рівень. Фарбу можна наносити безпосередньо на іржаву поверхню. Фарба має дуже хорошу корозійну стійкість і утворює на поверхні гарне й міцне покриття, що зберігає стійкість до 12 років. Продукт зручно використовувати, під час фарбування він не стікає та утворює на поверхні гладкий і міцний захисний шар. Пофарбована поверхня має гарну зносостійкість, стійкість до подряпин і ударів. Спеціальна технологія Colour Lock захищає пігменти від спричиненої сонячним випромінюванням природної зміни кольору, на тривалий час зберігаючи блиск фарби та яскравість кольорних відтінків. Пофарбована поверхня з часом не жовтіє. Продукт готовий до застосування та швидко сохне. Пофарбована поверхня витримує температуру до +80 °C. Продукт доступний у готових кольорних відтінках.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Продукт призначений для застосування під час зовнішніх і внутрішніх робіт для оздоблення металевих поверхонь, як-от стовпів, огорожень, поручнів, гаражних дверей, воріт, водостічних труб і ринв, вуличних світильників, садових меблів, різного металевого приладдя, велосипедів і садових тачок.

БАЗОВА ПОВЕРХНЯ

Фарбу можна використовувати для оздоблення чистих і попередньо пофарбованих поверхонь із чорного металу (як-от сталь, залізо або чавун), а також алюмінієвих, оцинкованих і латунних поверхонь, без застосування ґрунтувальної фарби. Мідні поверхні радиме спочатку заґрунтувати.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Щоб отримати якісний кінцевий результат, важливо ретельно підготувати поверхню! Потрібний ступінь очищення поверхні залежить від агресивності доквілля й має відповідати чинному стандарту.
- Поверхня під зафарбовування має бути сухою та очищеною від забруднень і жиру. Для очищення поверхні можна використовувати розчинник **Hammerite Brush Cleaner & Thinner** та інші засоби для чищення. Також для усунення забруднення можна використовувати мийку високого тиску.
- Наявну на поверхні іржу, що відшарувалася, прокатний шар або стару фарбу слід видалити грубозернистою шліфувальною шкуркою, скребком або сталевю щіткою.
- Щоб досягти кращої адгезії, наявний на поверхні шар старого глянцевого фарбового покриття можна відшліфувати наждачною шкуркою до матовості. Потім слід видалити шліфувальний пил.
- Для перевірки відповідності фарби наявному поверхневому покриттю нанесіть на пофарбовану поверхню невелику кількість продукту Hammerite Ultima Matt. Можлива реакція проявиться через одну годину. У разі реакції видаліть із поверхні всю стару фарбу, вимийте поверхню мийним засобом, потім промийте її чистою водою і дайте висохнути.
- Перед обробленням нову оцинковану сталеву поверхню слід піддавати впливу погодних умов, доки вона не потьмяніє. Потім потрібно виконати підготовку поверхні згідно з наведеними вище рекомендаціями.

ҐРУНТУВАННЯ

- Продукт Hammerite Ultima Matt призначений для нанесення безпосередньо на металеву поверхню (зокрема й на іржаву поверхню), тому попереднє ґрунтування поверхні не потрібне.
- Мідні поверхні перед фінішним оздобленням рекомендується заґрунтувати продуктом **Hammerite Special Metals Primer**. Перед фінішним оздобленням заґрунтована поверхня має висохнути відповідно до вимог.

ФІНІШНЕ ОЗДОБЛЕННЯ

- Фінішне оздоблення поверхні потрібно виконати продуктом Hammerite Ultima Matt відповідного відтінку.
- Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати. Продукт готовий до застосування та не потребує розведення. Розведення водою може погіршити захисні властивості продукту.
- Для забезпечення ефективного захисту від іржі фарбуйте поверхню щонайменше у 2 шари. Рекомендована покривність 1 шару — 7,5 м²/л.
- Фарбу слід наносити на поверхню пензлем, валиком або розпилювачем. Переконайтеся, що краї та кути деталі, що фарбується, добре покриті фарбою. Слід стежити, щоб фарба не розтікалася по поверхні.
- Наступний шар можна наносити на поверхню не раніше, ніж через 4 години після фарбування. За більш низьких температур і більш високій вологості повітря час висихання фарби може бути більшим.
- Якщо під час фарбування сильно проржавілої металеві поверхні після нанесення першого шару фарби на поверхні утворюються плями іржі, то необхідно нанести на поверхню другий і третій шар для забезпечення довгострокового захисту від іржі.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	зовнішні та внутрішні роботи
СПОЛУЧНА РЕЧОВИНА	стирол-акрил
ЩІЛЬНІСТЬ	1,16–1,29 кг/л
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ (GARDNER, 60°)	матова
ПОКРИВНІСТЬ (1 ШАР)	7,5 м ² /л
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °С, RH 50 %)	сухий на відлип через 1–2 години, другий шар можна наносити на поверхню через 4 години. Остаточна міцність поверхні досягається приблизно за 2 тижні
РОЗРІДЖУВАЧ	продукт не потребує розведення
КОЛЕРУВАННЯ	продукт доступний у таких тонах: чорний (RAL 9005), білий (RAL 9016), коричневий (RAL 8017), сірий (RAL 7042), антрацитово-сірий (RAL 7016)
РОБОЧІ ІНСТРУМЕНТИ	пензель, валик, розпилювач
ОЧИЩЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ	мильною водою відразу після використання
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	3 роки
ЗБЕРІГАННЯ	зберігати в закритій тарі в сухому та прохолодному місці (вище +5 °С)
УПАКОВКА	700 мл
ВМІСТ ЛОС	макс. 60 г/л (максимально допустимий вміст ЛОС у ЄС для цього продукту (підгрупа A/i) 140 г/л)

- РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФАРБУВАННЯ**
- Фарба готова до застосування та не потребує розведення. Розведення водою може погіршити захисні властивості продукту.
 - Під час фарбування великих площ рекомендується весь обсяг фарби, необхідний для фарбування, змішати в одній ємності.
 - Необхідна температура повітря та поверхні під час фарбування й висихання фарби +10...+30 °С (рекомендована темп. +18 ±2 °С), відносна вологість повітря < 80 %. Слід уникати фарбування в холодну та вологу погоду (дощ, туман або роса), у вітряну погоду, а також під впливом прямих сонячних променів.
 - Для забезпечення довготривалого захисту рекомендується щорічно проводити огляд пофарбованої поверхні. Також щорічно рекомендується вимивати пофарбовану поверхню мильною водою для видалення з неї забруднення. Особливо ретельно слід стежити за поверхнями, що виходять на південний бік, на які впродовж тривалого часу може впливати інтенсивне УФ-випромінювання та екстремальна температура повітря, внаслідок чого довговічність цих поверхонь може бути зменшеною.

ОЧИЩЕННЯ Для очищення сильно забрудненої поверхні слід використовувати чисту теплу воду. Заборонено застосовувати засоби для чищення, що містять органічні розчинники (зокрема спирт). Для миття як робочий інструмент використовувати губку або м'яку щітку.

БЕЗПЕКА ПРАЦІ Шкідливо для водних організмів (можливі довгострокові наслідки). Зберігати в недоступному для дітей місці. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

ОХОРОНА ДОВКІЛЛЯ ТА ПОВОДЖЕННЯ З ВІДХОДАМИ Після закінчення роботи щільно закрити ємність із фарбою. Перед очищенням робочих інструментів видалити надлишки фарби, потім вимийте робочий інструмент мильною водою. Заборонено виливати продукт у каналізацію або водойми. Рідкі залишки фарби слід доставити в місце збору шкідливих відходів, на утилізацію відходів направляти тільки повністю спорожені ємності.

ВИРОБНИК Akzo Nobel Decorative Coatings, Нідерланди.

ПРЕДСТАВНИК "Акзо Нобель Холдинг Україна", вул. Євгена Сверстюка, 11 Б, оф. 700, Київ 02002, Україна, тел: +380 (44) 581 8592

Наведені в описі продукту дані отримані в лабораторних умовах і із цієї причини можуть змінюватися залежно від методу нанесення продукту на поверхню, погодних умов тощо. Представлену інформацію можна використовувати як керівництво під час вибору продуктів і методів роботи. Представник не несе відповідальності за збитки, спричинені ігноруванням правил користування продуктом або застосуванням продукту не за призначенням. За додатковою інформацією просимо звертатися до представника продукту. Представник продукту залишає за собою право вносити зміни в наведені дані без попереднього повідомлення.